



PO.TE.CO.

POLO TECNOLOGICO CONCIARIO



LAB N° 1605 L

MODULO RICHIESTA ANALISI FISICHE

Cliente					
Referente aziendale	Nome.....		Email.....		Telefono
Data-Orario ricevimento campione	<input type="checkbox"/> 8:00 - 12:00 <input type="checkbox"/> 14:00 - 18:00	Data consegna prevista	Firma		

Campione					
Articolo - Colore	Destinazione d'uso		Tipologia di materiale	PRELIEVO CAMPIONE Eseguito in conformità alla IO 01 <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> N.A. <input type="checkbox"/> CAMP.IDONEO <input type="checkbox"/> CAMP.NON IDONEO Il Cliente autorizza l'esecuzione delle prove su camp. N.I. <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> N.A.	
Tipologia di trattamento superficiale	<input type="checkbox"/> Anilina <input type="checkbox"/> Semi-anilina <input type="checkbox"/> Pigmentato <input type="checkbox"/> Nubuk <input type="checkbox"/> Scamosciato <input type="checkbox"/> Verniciato <input type="checkbox"/> Laminato <input type="checkbox"/> Abrasivato <input type="checkbox"/> Altro.....	<input type="checkbox"/> Calzatura <input type="checkbox"/> Calzatura (tomaio) <input type="checkbox"/> Calzatura (fodera) <input type="checkbox"/> Calzatura (sottopiede) <input type="checkbox"/> Calzatura (suola) <input type="checkbox"/> Pelletteria <input type="checkbox"/> Pelletteria (cintura) <input type="checkbox"/> Pelletteria (piccola pelletteria) <input type="checkbox"/> Pelletteria (cinturini orologi) <input type="checkbox"/> Pelletteria (borsa) <input type="checkbox"/> Abbigliamento <input type="checkbox"/> Altro	<input type="checkbox"/> Cuoio - Pelle <input type="checkbox"/> Tessuto <input type="checkbox"/> Altro.....		
Note - Richieste	<input type="checkbox"/> Traduzione report in inglese	Materiale residuo <input type="checkbox"/> restituire al cliente	Condizionamento <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	N° Campioni.....	

CODIFICA INTERNA - IDP (Identificativo progressivo)

--

I metodi accreditati ai sensi della Norma UNI CEI EN ISO /IEC 17025 sono indicati nella colonna Accredia

Prove fisico-meccaniche	Norma	Dimensione necessaria per esecuzione prova ⁽¹⁾ (cm)	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Determinazione dell'adesione del rivestimento	UNI EN ISO 2411:2018	50 X 50	
<input type="checkbox"/> Determinazione della massa volumica apparente	ISO 2420:2017	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Determinazione dello spessore	UNI EN ISO 2589:2016	15 X 15	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza a trazione e allungamento percentuale	UNI EN ISO 3376:2020	20 X 20	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Determinazione del carico di strappo - Resistenza alla lacerazione	UNI EN ISO 17696:2018	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Determinazione del carico di strappo - Parte 1 strappo singolo	UNI EN ISO 3377/1:2012	20 X 20	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Determinazione del carico di strappo - Parte 2 Strappo su due bordi	UNI EN ISO 3377/2:2016	20 X 20	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza alla screpolatura del fiore e dell'indice di screpolatura del fiore	UNI EN ISO 3378:2005	40 X 40	
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza a trazione del fiore di un cuoio - Metodo della biglia (Scoppio)	ISO 3379:2015	15 X 15	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Determinazione della temperatura di contrazione fino a 100°C	UNI EN ISO 3380:2015	10 X 10	
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza all'abrasione mediante dispositivo a tamburo cilindrico rotante	UNI ISO 4649:2018	10 X 10	
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza a flessione - Parte 1 metodo con flessometro <input type="checkbox"/> a secco - n° cicli <input type="checkbox"/> a umido - n° cicli <input type="checkbox"/> valutazione scala dei grigi (MI 28) <input type="checkbox"/> non richieste ispezioni intermedie	ISO 5402-1:2022	15 X 15 (secco) 15 X 15 (umido)	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza a flessione - Parte 1 metodo con flessometro (A FREDDO) <input type="checkbox"/> a specifica temperatura <input type="checkbox"/> a secco - n° cicli <input type="checkbox"/> a umido - n° cicli <input type="checkbox"/> valutazione scala dei grigi (MI 28) <input type="checkbox"/> non richieste ispezioni intermedie	IOP 004	15 X 15 (secco) 15 X 15 (umido)	
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza alla flessione - Parte 2: metodo "vamp flex" <input type="checkbox"/> a secco - n° cicli <input type="checkbox"/> a umido - n° cicli	UNI EN ISO 5402-2:2015	20 X 20 (secco) 20 X 20 (umido)	
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza all'acqua del cuoio leggero - Parte 1: Compressione lineare ripetuta (penetrometro) <input type="checkbox"/> tempo di penetrazione <input type="checkbox"/> assorbimento d'acqua dopo	UNI EN ISO 5403/1:2012	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza all'acqua del cuoio leggero - Parte 2: Compressione angolare ripetuta (Maeser) <input type="checkbox"/> cicli a penetrazione <input type="checkbox"/> assorbimento d'acqua dopo	UNI EN ISO 5403/2:2012	30 X 30	
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza all'acqua dei cuoi pesanti	UNI EN ISO 5404:2012	30 X 30	
<input type="checkbox"/> Determinazione della stabilità dimensionale <input type="checkbox"/> rigonfiamento <input type="checkbox"/> aumento dimensionale <input type="checkbox"/> contrazione	UNI 8481:2010	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza alle flessioni ripetute di materiali elastomerici e plastici per soles per calzature (Bennewart e Ross)	UNI 8921:2006	50 X 50	
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza alla cucitura dei cuoi leggeri	UNI 10606:2009	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Metodo per la determinazione dell'assorbimento d'acqua per capillarità (wicking test)	UNI EN ISO 19074:2015	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Prova per l'adesione delle rifiniture <input type="checkbox"/> a secco <input type="checkbox"/> a umido	UNI EN ISO 11644:2022	15 X 15 (secco) 15 X 15 (umido)	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Assorbimento e deassorbimento di acqua <input type="checkbox"/> metodo A <input type="checkbox"/> metodo B	UNI EN 12746:2008	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Resistenza all'abrasione (metodo per soles)	UNI EN 12770:2001	10 X 10	
<input type="checkbox"/> Resistenza all'abrasione (Martindale) pressione applicata <input type="checkbox"/> 9 KPa <input type="checkbox"/> 12 KPa <input type="checkbox"/> non richieste ispezioni intermedie <input type="checkbox"/> a secco - n° cicli <input type="checkbox"/> a umido - n° cicli <input type="checkbox"/> valutazione scala dei grigi (MI 28)	UNI EN ISO 12947:2017 UNI EN ISO 20344:2022	10 X 10 (secco) 10 X 10 (umido)	
<input type="checkbox"/> Resistenza all'abrasione (Martindale) pressione applicata <input type="checkbox"/> 9 KPa <input type="checkbox"/> 12 KPa <input type="checkbox"/> non richieste ispezioni intermedie <input type="checkbox"/> a secco - n° cicli <input type="checkbox"/> a umido - n° cicli <input type="checkbox"/> valutazione scala dei grigi (MI 28)	UNI EN 13520:2006	10 X 10 (secco) 10 X 10 (umido)	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Forza di cucitura - Metodo A	UNI EN 13572:2002	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Determinazione della forza massima e dell'allungamento alla forza massima con il metodo della striscia - Parte 1	UNI EN ISO 13934-1:2013	50 X 50	
<input type="checkbox"/> Determinazione della permeabilità al vapore acqueo	UNI EN ISO 14268:2012	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Determinazione della variazione dimensionale ciclo di condizionamento <input type="checkbox"/> tempo..... <input type="checkbox"/> temperatura..... <input type="checkbox"/> Umidità Relativa.....	UNI EN ISO 17130:2021	25 X 25	
<input type="checkbox"/> Determinazione dello spessore di rifinitura	UNI EN ISO 17186:2012	5 X 5	
<input type="checkbox"/> Determinazione dell'assorbimento di vapore acqueo	UNI EN ISO 17229:2016	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Coefficiente di vapor d'acqua	UNI EN ISO 17229:2016 UNI EN ISO 14268:2012	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza al calore del cuoio verniciato (Termosetting) <input type="checkbox"/> 100°C <input type="checkbox"/> 125°C	ISO 17232:2017	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Determinazione della temperatura di rottura a freddo della rifinitura fino a <input type="checkbox"/> -30°C <input type="checkbox"/> -20°C <input type="checkbox"/> altro	ISO 17233:2017	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Misurazione della resistenza allo strappo al punto di cucitura	UNI EN ISO 23910:2019	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Altro test non specificato			

(1) Nel caso in cui il campione consegnato presso i nostri laboratori sia di dimensioni inferiori rispetto a quanto indicato ed insufficiente per l'esecuzione della prova secondo quanto previsto dalla Norma di riferimento, PO.TE.CO. può avvalersi della possibilità di ridurre il numero di provini da sottoporre a prova rispetto a quanto previsto dalla Norma di riferimento.



Prove di solidità del colore	Norma	Dimensione necessaria per esecuzione prova ⁽¹⁾ (cm)	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Solidità del colore all'acqua di mare - Parte E02 lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne	UNI EN ISO 105-E02:2013	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Solidità del colore all'acqua clorata (acqua di piscina)	UNI EN ISO 105-E03:2010	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Solidità del colore alla luce artificiale: Prova con lampada ad arco allo xeno <input type="checkbox"/> ore di esposizione..... valutazione <input type="checkbox"/> scala dei blu <input type="checkbox"/> scala dei grigi lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne	UNI EN ISO 105-B02:2014	10 X 10	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Prove di solidità del colore - Parte X10: Valutazione della migrazione dei colori dei tessuti nei rivestimenti di policlورو di vinile lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne	UNI EN ISO 105-X10:2008	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Valutazione del potenziale ingiallimento fenolico dei materiali	UNI EN ISO 105-X18:2008	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Solidità del colore allo strofinio (Veslic) lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne peso <input type="checkbox"/> 1000 g <input type="checkbox"/> 500 g <input type="checkbox"/> a secco - n° cicli <input type="checkbox"/> a umido - n° cicli <input type="checkbox"/> sudore - n° cicli	UNI EN ISO 11640:2018	15 X 5 (secco) 15 X 5 (umido) 15 X 5 (sudore)	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Solidità del colore allo strofinio (Veslic) lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne peso <input type="checkbox"/> 1000 g <input type="checkbox"/> 500 g <input type="checkbox"/> a secco - n° cicli <input type="checkbox"/> a umido - n° cicli <input type="checkbox"/> sudore - n° cicli	QB/T 2537:2001	15 X 5 (secco) 15 X 5 (umido) 15 X 5 (sudore)	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Determinazione della resistenza alla bagnatura superficiale (prova dello spruzzo) - Spray Test	UNI EN ISO 4920:2013	30X30	
<input type="checkbox"/> Solidità del colore al sudore lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne <input type="checkbox"/> sudore acido <input type="checkbox"/> sudore alcalino <input type="checkbox"/> altro.....	UNI EN ISO 11641:2013	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Solidità del colore all'acqua lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne	UNI EN ISO 11642:2013	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Solidità del colore di piccoli campioni ai solventi lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne	UNI EN ISO 11643:2009	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Solidità del colore alla goccia d'acqua	UNI EN ISO 15700:2000	15 X 15	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Solidità del colore alla migrazione in materiale polimerico (PVC) lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne	ISO 15701:2022	10 X 10	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Solidità del colore al lavaggio a macchina lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne	UNI EN ISO 15702:2001	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Solidità del colore al lavaggio delicato lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne	UNI EN ISO 15703:2001	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Cambiamento del colore mediante invecchiamento accelerato lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne <input type="checkbox"/> metodo.....	UNI EN ISO 17228:2015	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Solidità del colore allo sfregamento (Crocking) lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne <input type="checkbox"/> a secco - n° cicli <input type="checkbox"/> a umido - n° cicli	UNI EN ISO 20433:2012	25 X10 (secco) 25 X10 (umido)	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Altro test non specificato			
Prove interne	Metodo	Dimensione necessaria per esecuzione prova ⁽¹⁾ (cm)	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Condizionamento dei materiali in camera climatica (provino singolo) lato da testare <input type="checkbox"/> fiore <input type="checkbox"/> carne ciclo di condizionamento <input type="checkbox"/> tempo..... <input type="checkbox"/> temperatura..... <input type="checkbox"/> Umidità Relativa.....	Metodo Interno-01	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Compatibilità dei materiali con condizionamento in camera climatica ciclo di condizionamento <input type="checkbox"/> tempo..... <input type="checkbox"/> temperatura..... <input type="checkbox"/> Umidità Relativa..... tipologia di accoppiaggio <input type="checkbox"/> Peso applicato	Metodo Interno-02	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Compatibilità dei materiali/accessori con condizionamento in camera climatica ciclo di condizionamento <input type="checkbox"/> tempo..... <input type="checkbox"/> temperatura..... <input type="checkbox"/> Umidità Relativa..... tipologia di accoppiaggio <input type="checkbox"/> Peso applicato	Metodo Interno-03	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Condizionamento mediante solventi organici <input type="checkbox"/> evaporazione <input type="checkbox"/> capillarità <input type="checkbox"/> immersione <input type="checkbox"/> altro	Metodo Interno-04	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Ossidazione della lamina d'argento <input type="checkbox"/> tempo..... <input type="checkbox"/> temperatura..... <input type="checkbox"/> Umidità Relativa.....	Metodo Interno-05	10 X 10	
<input type="checkbox"/> Test di piegatura a 4	Metodo Interno-06	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Tape test	Metodo Interno-07	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Tape test (scotch e tagli)	Metodo Interno-08	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Test di pelatura della rifinitura (singolo movimento su tela)	Metodo Interno-09	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Trazione su parti specifiche di manufatti	Metodo Interno-11	-	
<input type="checkbox"/> Test del soffio (coloranti)	Metodo Interno-12		
<input type="checkbox"/> Analisi con microscopio ottico	Metodo Interno-13	-	
<input type="checkbox"/> Analisi con microscopio SEM <input type="checkbox"/> con microanalisi <input type="checkbox"/> senza microanalisi	Metodo Interno-14	-	
<input type="checkbox"/> Test Umidità	Metodo Interno-15	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Test stingimento in acqua	Metodo Interno-16	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Test goccia d'acqua (piano inclinato 60°)	Metodo Interno-17	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Water Resistance	E-AI-QW 014	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Sweat Test	E-AI-QW 005	15 X 15	
<input type="checkbox"/> Migration Test	E-AI-QW 069	15 X 15	
AATCC - ASTM	Metodo	Dimensione necessaria per esecuzione prova ⁽¹⁾ (cm)	ACCREDIA
<input type="checkbox"/> Colour fastness to Perspiration	AATCC TM15:2013	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Standard Test Method for Blocking	ASTM D 6116:2018	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Standard Test Method for Stitch Tear Strength of Leather - Double Hole	ASTM D 4705:2018	20 X 20	
<input type="checkbox"/> Standard Test Methods for Measuring Adhesion by Tape Test	ASTM D 3359:2018	20 X 20	
Note			

(1) Nel caso in cui il campione consegnato presso i nostri laboratori sia di dimensioni inferiori rispetto a quanto indicato ed insufficiente per l'esecuzione della prova secondo quanto previsto dalla Norma di riferimento, PO.TE.CO. può avvalersi della possibilità di ridurre il numero di provini da sottoporre a prova rispetto a quanto previsto dalla Norma di riferimento.